



## “浙江制造标准” 先进性技术指标

产品名称：电子智能防盗锁

执行标准：T/ZZB 0262—2022

指标与核心技术	T/ZZB 0262—2022 电子智能防盗锁要求/航鹰水平	国标 GA 374—2019 电子防盗锁
耐久性	在额定电压和额定负载电流的情况下，开启锁舌机构的相关传动部件，进行 10 万次的锁具启、闭耐用度循环次数试验后，不应有电子器件损坏，也不应有机械零件的损毁和粘连故障且锁的功能应正常	电子防盗锁在额定电压和额定负载电流的情况下，进行 10000 次锁具启、闭操作，试验后不应有电气部件或机械部件的损坏或失效，且应能正常工作。
锁壳强度	锁壳应有足够的机械强度和刚度，应能承受 6 000 N 的静压力及 2.65 J 的冲击强度试验，试验后不应产生明显变形和损坏。	锁壳应有足够的机械强度和刚度，应能承受 110 N 的静压力及 2.65 J 的冲击强度试验，试验后不应产生明显变形和损坏。
执手扭矩	锁闭状态下，对执手施加 75 N·m 的扭矩时，锁具不应开启，执手及其相关部件不应产生变形或损坏。	锁闭状态下，对执手施加 50N·m 的扭矩时，锁具不应开启，执手及其相关部件不应产生变形或损坏。
稳定性	在正常大气压下连续加电 7 天，每天启、闭次数不少于 100 次，产品应能正常工作，不出现误动作	在正常大气压下连续加电 168 小时，每天启、闭次数不少于 30 次，产品应能正常工作，不出现误动作
防机械破坏开启	锁具正常安装，对电子智能防盗锁实施防钻、防锯、防撬、防拉、防冲击试验，锁被破坏的净工作时间应不少于 30 min。	锁具正常安装，对电子智能防盗锁实施防钻、防锯、防撬、防拉、防冲击试验，锁被破坏的净工作时间应不少于 5 min。
锁扣盒（板）强度	轴向静压力 7 000N 侧向静压力 9 000N 静拉力 7 000N 抗提力 4 000N	轴向静压力 5 000N 侧向静压力 5 000N