

浙江铂动工贸有限公司年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目 竣工环境保护验收意见

2022 年 3 月 31 日，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等要求，建设单位浙江铂动工贸有限公司组织召开浙江铂动工贸有限公司年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目竣工环境保护验收会。会上成立了由相关单位和三位专家组成的验收工作组（名单附后）；验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及批复等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查，并审查了验收监测报告以及环保设施运行管理资料内容，形成验收意见如下。

一、工程基本情况

(1)建设地点、规模、主要建设内容

该项目位于金华市武义县泉溪镇金岩山工业区（浙江曙光实业有限公司内），项目主要生产内容在 B、C、D 车间，其中 B 车间主要为铸造、热处理，C 车间主要为机械加工、前处理、喷塑、喷漆及包装，D 车间主要为成品仓库。项目已达到年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂的生产规模。

(2)建设过程及环保审批情况

企业于 2020 年委托杭州市环境保护有限公司编制了《浙江铂动工贸有限公司年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目环境影响报告表》，金华市生态环境局于 2021 年 1 月对该环评报告进行了审批（金环建武[2021]5 号）。项目于 2021 年 3 月开工建设，2022 年 2 月完成竣工，2022 年 3 月委托浙江华标检测技术有限公司对项目进行了环境保护设施验收监测。

(3)投资情况

项目实际总投资约 3000 万元，环保投资共 843 万元，占总投资额的 28.1%。

(4)验收范围

本次竣工验收范围为年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目配套的废水、废气、噪声及固废等的环境保护设施，属项目整体验收。

二、工程变动情况

企业因工艺需要增加了精铣机、钻孔机等部分机加工设备，但不涉及产能和污染物变化；取消喷塑后打磨；熔化、热处理、细磨、固化考虑生产线布置，不方便收集汇合，熔化炉、保温炉各自配套 1 套水喷淋设施，增加部分排放筒，属一般排放筒；喷漆烘干废气由活性炭吸脱附+催化燃烧，变改为“水喷淋+干式过滤+沸石转轮浓缩+RTO”工艺，属环保措施的优化提升。根据验收监测报告，项目建设性质、建设地点、生产工艺、环保措施等与环评文件总体一致，不存在重大变动情形，符合验收条件要求。

三、环境保护设施建设情况

(1)废水

喷漆废水经专用废水处理设施处理后循环使用，定期排放至厂区废水处理站；检测废水、前处理废水和定期排放的喷漆废水、制纯水废水、水喷淋废水经厂区废水处理站处理后接入园区污水管网。厕所污水经化粪池，食堂含油废水经隔油池处理后与其他生活污水一并接入园区污水管网。企业生产废水排放口已安装在线监控设施，并与当地生态环境部门联网。

(2)废气

熔化炉、保温炉分别设置水喷淋设施，各自配套 15m 排气筒；热处理线、前处理线燃气废气配套 15m 排气筒；粗磨、细磨粉尘设置水喷淋设施，配套 25m 排气筒；抛丸粉尘经“布袋除尘器”处理设施处理后通过 25m 高排气筒排放；喷塑粉尘经滤筒回收后由布袋除尘器处理后引至屋顶 25m 高排气筒排放；喷塑固化废气收集后经 2 根 25m 排气筒高空排放；在线打磨粉尘经收集后接入水喷淋设施处理后车间内排放。调漆、喷漆、流平工序通过封闭型喷漆生产线吸风收集，废气经水帘去除漆雾后与烘干废气一起经“水喷淋+干式过滤+沸石转轮浓缩+RTO”系统处理后通过 25m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后通过 15m 排气筒高空排放。

(3)噪声

项目在设备选型上选用了低噪声设备，对主要的机加工等高噪声设备布置在车间中部，此外企业还制定了设备定期维修保养的制度，加强设备的日常维修和更新，确保其处于正常工况。

(4)固废

项目产生的一般固废交由物资回收单位或由当地环卫部门清运；危险废物等厂内规范暂存，定期交由浙江育隆环保科技有限公司收集后安全处置。

四、环境保护设施调试效果

本次验收监测结果如下：

(1)废气

验收监测期间，企业熔化炉废气满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）及《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气[2019]56 号）中对重点区域工业炉窑的污染物排放限值要求。打磨粉尘、抛丸粉尘、喷塑粉尘、塑粉固化废气、喷漆废气满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 标准限值要求。食堂产生的油烟废气满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型规模最高允许排放浓度。

企业厂界无组织废气中乙酸丁酯、臭气浓度、非甲烷总烃排放符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 6 限值。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织限值。厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 特别排放限值。

(2)废水

验收监测期间，污水站出口、污水纳管口废水中的各类监测因子排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准，氨氮、总量满足《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

(3)噪声

企业正常生产时厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

(4)固废

项目产生的固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定处理、处置；一般固废满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

(GB18599-2020)要求;危险废物暂存与处置满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中的有关规定。

(5)总量

根据验收统计测算,企业污染物排放量未超出环评核算总量控制建议值。

(6)其他

企业已于2022年1月申领了排污许可证(91330723336904572X001X);已编制突发环境事件应急预案并报生态环境主管部门备案(备案编号:330723-2021-010-L)。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测报告表,建设单位试生产期间,废水、废气、噪声环保设施均正常运行,污染物排放均能够达到相关标准限值,对周边环境影响可接受。

六、验收结论

浙江铂动工贸有限公司年产70万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目环保手续完备,执行了环保“三同时”的要求,验收资料基本齐全,环境保护措施均已按照环评及批复的要求建成,基本建立了各类完善的环保管理制度,各主要污染物指标达到相应污染物排放标准的要求,符合环评及批复要求,无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号)中所规定的验收不合格情形,验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1.合理生产车间布局和排气筒设置,完善废气管道设置与标识,加强废气治理设施日常操作与维护,确保污染物长期稳定排放;完善废水收集、处理以及日常维护工作。

2.做好危险废物密闭包装、暂存及委托处置工作,危废暂存间做好防漏、防渗、防雨等工作;配置称重装置,完善危险废物处置台账,确保危废安全处置;做好一般工业固废处置台账。

3.加强排污许可证证后管理,积极开展自行监测,建立环境管理台账,及时提交执行报告。

4.强化企业环保管理制度，落实专人负责环保管理，完善环保标识标牌，加强厂区环境管理。

八、验收工作组成员

见验收工作组签到单。



浙江铂动工贸有限公司年产 70 万套搅拌摩擦焊接轮毂技改项目



竣工环境保护验收会议签到单

会议地点：浙江铂动工贸有限公司

会议日期：2022.3.31

验收组		姓名	单位	职务/职称	电话
验收负责人	建设单位	吕晓东	铂动工贸	总经理	13738940152
验收参加人员	专家	张永林	浙江口子	副教授	1295717829
	专家	金河	浙江爱河环境科学	教授	13331814858
	专家	张川峰	浙江环洋村舍	高工	13588101308
	监测单位	肖甲	浙江华标检测技术有限公司		13675813827
	工程单位	双福源杨帆	双福源环保	经理	1766405200
	环评单位	王利军	浙江环洋村舍		13735051304
	咨询单位	李建军	浙江环一环保科技		15967147892

17